

# 产品目录表

**PARK**  
**ELECTROCHEMICAL CORP.**  
*Advanced Material Technologies*

高级材料技术

此产品目录表仅包括常用树脂及加强料。详细产品技术参数可在以下网页查到：

[www.parkelectro.com](http://www.parkelectro.com)



## Nelcote® 特殊用途预浸料

- 飞机主要及次要承重构件，舱内材料，轻型飞机，无人驾驶飞机
- 耐烧蚀材料运用于火箭尾喷管，引擎及隔热层
- 射频与微波材料运用于雷达罩，反射器及其它重要部件



# Nelcote® 先进复合材料

## 应用: 航空器主件和辅件

产品特点与应用	加强料 产品种类	固化温度 °C / °F	DMA干燥 转化温度 TG °C / °F	热压罐	真空	模压成型
E-761 250°F (125°C) 固化环氧预浸料 夹层用自粘预浸料。阻燃（根据FAR25.853规格）及射频频性能优良。易于加工。使用温度高达160°F（湿）。 应用: 飞机和大型运输器械内衬, 飞机构件。雷达罩。	玻璃纤维, 碳, 芳纶 (包括 Kevlar®), Spectra®, 石英 (包括宇航石英) 织布	120 / 250	115 / 240	X	X	X
E-765 250°F (125°C) 固化环氧预浸料 航天级增韧环氧树脂。易于加工。使用温度高达180°F（湿）。可提供FAA接受AGATE设计容许值数据库。 应用: 航空器械主件和辅件。雷达罩。	玻璃纤维, 碳, Spectra®, 石英 (包括宇航石英) 织布, 单向带	120-149 250-300	165 / 330	X	X	X
E-746 350°F (180°C) 固化环氧预浸料 改良环氧树脂。长期受高温影响仍然保持出色的机械性能。射频频性能优良。符合 Mil-R9300B II 类的要求。在后固化之后, 使用温度高达500°F。 应用: 航空器械主件和辅件。雷达罩。发动机舱。进风管。整流板。	玻璃纤维, 石英 (包括宇航石英) 织布	177 / 350	170 / 340	X		
E-752 350°F (180°C) 固化环氧预浸料 高韧性, 350°F 固化产品, 用于航天飞机主件。使用温度高、防潮功能强。使用温度高达250°F（湿）。FAA 接受 NCAMP设计容许值数据测试中。 应用: 飞机构件。	玻璃纤维, 碳 织布, 单向带	132-185 270-365	190 / 375	X	X	X

## 应用: 飞机和大型运输器械内衬

F-529 无卤素酚醛预浸料 用于飞机内舱的无卤素预浸料。良好抗燃烧, 抗烟雾及抗毒素性能和低放热性能。白色固化表面。自粘性可用于夹芯板。 应用: 飞机和大型运输器械内衬。	玻璃纤维, 碳纤维 织布	120-149 250-300	N/A	X	X	X
E-761 250°F (125°C) 固化环氧预浸料 夹层用自粘预浸料。阻燃（根据FAR25.853规格）及射频频性能优良。易于加工。使用温度高达160°F（湿）。 应用: 飞机和大型运输器械内衬, 飞机构件。雷达罩。	玻璃纤维, 碳, 芳纶 (包括 Kevlar®), Spectra®, 石英 (包括宇航石英) 织布	120 / 250	115 / 240	X	X	X
E-766B 250°F (125°C) 固化环氧预浸料 高韧性、低粘性环氧树脂。夹层用自粘预浸料。阻燃。可控流胶量。使用温度高达160°F 应用: 夹层板, 雷达罩。	玻璃纤维, 碳, 芳纶 (包括 Kevlar®) 织布	120-149 250-300	93 / 200	X	X	X

## 应用: 高温和特性用途

V-303 无 MDA 聚酰亚胺预浸料 无 MDA 缩聚型聚酰亚胺树脂。使用温度甚高。 应用: 飞机构件。雷达罩。	玻璃纤维, 石英 (包括宇航石英), 碳 织布	177 / 350	315 / 600	X		X
V-341 聚丁二烯预浸料 损耗极低的预浸料, 适合用于关键射频频用途。泡沫夹心板用自粘预浸料。抗化学性能和抗真菌性能优越。 应用: 高性能罩, 反射体, 天线。	玻璃纤维, 石英 (包括宇航石英) 织布	177 / 350	93 / 200	X		X
V-376 氰酸酯预浸料 射频频性能优越（损耗低）。吸湿量低。夹层用粘预浸料。BMI 和聚酰亚胺树脂的理想替代品。 应用: 高性能罩, 反射体, 天线。	玻璃纤维, 石英 (包括宇航石英) 织布	177 / 350	204 / 400	X		X
S-860 硅预浸料 硅树脂, 耐高温性能优越。 应用: 高性能雷达罩。	玻璃纤维, 织布	177 / 350	260 / 500	X		X

# Nelcote® 先进复合材料

## 应用: 耐烧蚀酚醛

产品特点与应用	加强料 产品种类	固化温度	DMA干燥 转化温度 TG °C / °F	热压罐	真空	模压成型
<b>F-502 耐烧蚀酚醛预浸料</b> 同时具有高强度和耐烧蚀性能，能够适应需求严格的用途。 热膨胀小。 应用: 火箭尾喷管，管道，航空器辅件	玻璃纤维，碳纤维 石英（包括宇航石英） 织布, CMC / 斜切带	163 / 325	260 / 500	X		X
<b>F-554 耐烧蚀酚醛硅石预浸料</b> 高纯度硅石填充树脂，涂覆在商用或航天级硅石织物表面。同时 具有高强度和耐烧蚀性能，能够适应需求严格的用途。热膨胀小。 应用: 火箭尾喷管，燃烧室，隔热成层，火箭发动机喉部， 尾气控制系统	硅石 织布, CMC / 斜切带	127 / 260	260 / 500	X		X
<b>F-555 耐烧蚀酚醛碳预浸料</b> 加碳树脂。同时具有高强度和耐烧蚀性能，能够适应需求严格 的用途。热膨胀小。亦供应低密度型号。 应用: 火箭尾喷管，燃烧室，隔热成层，火箭发动机喉部	碳化人造纤维（包括 C2 和 NARC） 织布, CMC / 斜切带	177 / 350	260 / 500	X		X
<b>F-557 耐烧蚀酚醛硅石预浸料</b> 高纯度硅石填充树脂，涂覆在商用或航天级硅石织物上。同时 具有高强和耐烧蚀性能，能够适应需求严格的用途。热膨胀小。 应用: 火箭尾喷管，燃烧室，隔热成层，火箭发动机喉部， 尾气控制系统	硅石 织布, CMC / 斜切带	163 / 325	260 / 500	X		X
<b>F-562 改良耐烧蚀酚醛预浸料</b> 以人造橡胶改良的树脂，涂覆在硅石或碳化人造丝表面。 应用: 火箭尾喷管，燃烧室，隔热成层，火箭发动机喉部， 尾气控制系统	碳化人造纤维（包括 C2 和 NARC） 织布	163 / 325	260 / 500	X		X

## 应用: 聚酯预浸料

<b>P-600 聚酯预浸料</b> 通用型聚酯。无苯乙烯 / 挥发量低。替代湿法叠层。 应用: 飞机构件，工业部件	玻璃纤维 织布	82-120 180-250	71 / 160	X	X	X
<b>P-601 聚酯预浸料</b> 聚酯树脂系统涂层于粗纺。不含苯乙烯 / 低挥发物含量低， 替代湿法叠层。 应用: 雷达罩	玻璃纤维（18 盎司粗纺） 聚脂 织布	82-120 180-250	71 / 160	X	X	X
<b>P-650M 聚酯预浸料</b> 改良型邻苯二甲酸二烯丙酯树脂。湿电性能优越。 无苯乙烯 / 挥发量低。 应用: 飞机构件，雷达罩，天线，压花模构件	玻璃纤维 织布	120-149 250-300	120 / 250	X	X	X
<b>P-650R 聚酯预浸料</b> 为光学透明度而设计。机械和电气性能优良。 无苯乙烯 / 挥发量低。 应用: 光学透明，飞机照明等	玻璃纤维 织布	120-149 250-300	120 / 250	X	X	X
<b>P-670F 聚酯预浸料</b> 耐高温。阻燃。电气和机械性能优越。 无苯乙烯 / 挥发量低。 应用: 飞机构件，雷达罩，工具	玻璃纤维 织布	120-149 250-300	120 / 250	X	X	X
<b>P-670I 聚酯预浸料</b> 耐高温。阻燃。电气和机械性能优越。 无苯乙烯 / 挥发量低。不含锑。 应用: 飞机构件，雷达罩，工具	玻璃纤维 织布	120-149 250-300	120 / 250	X	X	X

Kevlar® 是 E. I. du Pont de Nemours and Compan 的注册商标。Spectra® 是 Honeywell Performance Fibers 的注册商标。  
Nelcote®, CoreFix® 和 PeelCote™ 是 Park Electrochemical Corp 的注册商标。

## Nelcote® 射频 / 微波预浸料 电磁及热性能

树脂 / 加强料	固化温度 °F (°C)	介电常数 <i>X-Band</i> *	损耗常数 <i>X-Band</i> *	工作温度 °F (°C)
V-341 聚丁二烯 / 石英纤维	350 (177)	3.1	0.001	200 (93)
V-376 氰酸脂 / 石英纤维	350 (177)	3.2	0.005	400 (204)
V-376 氰酸脂 / 石英纤维	350 (177)	4.0	0.011	400 (204)
E-761 环氧树脂 / 石英纤维	250 (121)	3.4	0.009	200 (93)
E-761 环氧树脂 / Spectra®	225 (107)	2.7	0.004	180 (82)
E-761 环氧树脂 / 玻璃纤维	250 (121)	4.2	0.013	200 (93)
E-746 高温环氧树脂 / 石英纤维	350 (177)	3.6	0.012	500 (260)
E-746 高温环氧树脂 / 玻璃纤维	350 (177)	4.2	0.016	500 (260)
E-765 环氧树脂 / 石英纤维	250 (121)	3.4	0.015	275 (135)
E-765 环氧树脂 / 玻璃纤维	250 (121)	4.5	0.020	275 (135)
P-670I 聚酯 / 玻璃纤维	250 (121)	4.0	0.014	250 (120)
P-615 SuperVue / Spectra®	230 (110)	2.4	0.004	160 (71)
S-860 硅 / 玻璃纤维	350 (177)	4.2	0.013	500 (260)

\* 名义上的电价值，取决于纤维量和试验方法。

## Nelcote® FAA 接受的设计容许值数据库

材料	材料	单位面积纤维重量 (克 / 平方米)	单层固化厚度 英寸 (毫米)	FAA Database
E-765	3KPW T300 平纹碳布	195	0.009 (0.23)	AGATE
	6K5HS T300 五缎纹碳布	370	0.016 (0.41)	AGATE
	T700 单向带	150	0.005 (0.13)	AGATE
	7781 玻璃纤维	295	0.009 (0.23)	AGATE
E-752	3K G30-500 平纹碳布	195	0.009 (0.23)	NCAMP*
	AS7 单向带	145	0.005 (0.13)	NCAMP*

\* 整体数据预期2008年第三季公布

## 加工辅助物

PeelCote® 表面为树脂涂层，可用作模具表面的首层。  
方便完工处理。用途：改善层压板表面，  
为粘合 / 涂漆作准备

CoreFix® 一次性预浸料坯，在处理和加工过程中可以对  
蜂窝状格栅材料起稳定作用。相对与传统的预  
浸坯和双面胶布有多项优势。用途：辅助蜂窝  
状格栅的精确加工

## 重要提示

新英覆铜板科技有限公司保留不事先通知而修改此处描述的产品的权利。新英不承担由于应用或使用此处描述的产品所造成的责任，也不授予任何其专利或其他权利下的任何许可以及他人的权利。新英同时放弃一切明示，暗示或规定的承诺，包括对可销售性或某个特定用途的适合性的暗示承诺。

尽管有各种因素可能影响新英产品的使用 and 性能，其中有一些是在用户的知识和控制范围之内的，用户很有必要对产品进行评估以确定其是否适用于某个目的和 / 或适合自己的使用方法。这些因素包括但不限于与产品粘接的材料，材料的表面处理，选用的材料，产品使用的条件，产品将要工作的环境条件等。

## Nelcote® Advanced Composite Materials

www.parkelectro.com  
nelcotecs@parkelectro.com

北美 +1.203.755.1344  
亚太 +656.861.7117  
欧洲 +33.562.985.290

 PARK  
ELECTROCHEMICAL CORP.  
Advanced Material Technologies

高级材料技术

Rev. 1\_08